



Спецпереход через р. Ангара,
АТ-105



Строительные
металлоконструкции



Завод «Русские электрические двигатели»,
строительные металлоконструкции



ЭСКОН
мощь металла

*5 лет развития
Успех неизбежен!*

ЗАО «Завод ЭСКОН»



Магистральный нефтепровод
«Куюмба-Тайшет»,
опоры ЛЭП 6-10 кВ



Спецпереход ВЛ 220 кВ «Балаково 1, 2» через р. Волга,
переходные металлические трубные опоры: АТ-96, АТ-87



ВЛ 750 кВ «Ленинградская-
Белозерская», металлические опоры

Челябинская область, г. Южноуральск



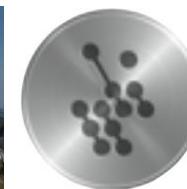
Trunk line underwater crossing over the Angara river, AT-105



Construction metal structures



«Russian Electric Motors» plant, Construction metal structures



ESCON

*5 years of development
Guaranteed success!*

JSC «Plant ESCON»



Oil trunk pipeline «Kuyumba-Tayshet», 6-10 kV power line along the pipeline route



Special passage «Balakovo» 220 kV HVL across the Volga river
Metal tube long-span supports, type AT-96, AT-87 ports



HV line section 750 kV «Leningradskaya – Belozerskaya», Metal supports

Chelyabinsk region, Yuzhnouralsk

География поставок готовой продукции



ЭСКОН
мощь металла

*5 лет развития
Успех неизбежен!*



Выгодное географическое расположение: завод находится в самом центре страны, на границе Европы и Азии, что позволяет поставлять продукцию в любую точку России с минимальным транспортным плечом.

Product Sales Geography



ESCON

*5 years of development
Guaranteed success!*



The plant is located in the very center of the country, on the border of Europe and Asia, which enables easy supply of products to any point of Russia with minimal haul distance.

Референс-лист



ЭСКОН
мощь металла

*5 лет развития
Успех неизбежен!*

Объект	Продукция	Год поставки	Заказчик
ВЛ 330 кВ «Псков-Лужская»	Металлические многогранные опоры	2017	ПАО «ФСК-ЕЭС»
ВЛ 330 кВ ПС «Мурманская»	Металлические опоры, порталы	2017	ПАО «ФСК-ЕЭС»
ВЛ 500 кВ ПС «Комсомольская»	Строительные металлоконструкции	2017	ПАО «ФСК-ЕЭС»
ПС 220/110/35 кВ «Селихино»	Строительные металлоконструкции	2017	ПАО «ФСК-ЕЭС»
ВЛ 110 кВ «Исконная-Лимбя-Яха-1 и2»	Металлические опоры, строительные м/к	2017	ПАО «Россети»
ВЛ 110 кВ «Лимбя-Яха-НПС Уренгойская-1 и 2 цепь»	Металлические опоры, строительные м/к	2017	ПАО «Россети»
Внешнее электроснабжение НПС-1	Металлические опоры ЛЭП, мачты прожекторные, порталы	2017	ПАО «Транснефть»
ВЛ 220 кВ «Белобережская-Брянская»	Металлические многогранные опоры	2017	ПАО «ФСК-ЕЭС»
Участок ВЛ 220 «Абаза - Ак Довурак»	Металлические опоры	2017	ПАО «ФСК-ЕЭС»
ЛЭП 220 кВ «Лесозаводск - Спасск – Дальневосточная»	Металлические опоры ВЛ 220 кВ, 330 кВ	2017	ПАО «ФСК-ЕЭС»
Участок ВЛ 500 кВ «Ростовская - Андреевская - Вышестеблиевская (Тамань)»	Фундаменты под опоры ВЛ 500 Кв	2017	ПАО «ФСК-ЕЭС»
Участок ВЛ 750 кВ «Ленинградская – Белозерская»	Металлические опоры	2016-2017	ПАО «ФСК-ЕЭС»
«Московский НПЗ»	Строительные металлоконструкции	2016-2017	ПАО «Газпром нефть»
Завод «Русские электрические двигатели»	Строительные металлоконструкции	2016-2017	ПАО «Транснефть»
Расширение трубопроводной системы «Восточная Сибирь – Тихий океан»	Металлические опоры ВЛ 220 кВ	2016-2017	ПАО «Транснефть»
Участок ВЛ 220кВ «Ермак-Славянская» переход через реку ТАЗ	Металлические переходные опоры ПП 500кВ	2016	ПАО «ФСК ЕЭС»
Многофункциональный комплекс «Лахта Центр» Санкт-Петербург	Строительные металлоконструкции	2016	ПАО «Газпром нефть»
Спецпереход ВЛ 220кВ «Балаково» через реку Волга	Переходные металлические трубные опоры: АТ-96, АТ-87	2016	ПАО «ФСК ЕЭС»
«Новопортовское нефтегазо -конденсатное месторождение»	Строительные металлоконструкции	2016	ПАО «Газпром нефть»
ВЛ 220 кВ ПС «Ярославская» - ПС «Тверицкая» - ПС «Тутаев»	Металлические опоры	2016	ПАО «ФСК ЕЭС»
ВЛ 110 кВ Строительство особой экономической зоны промышленно-производственного типа «Моглино» г. Псков	Металлические опоры	2016	ПАО «МРСК Северо-Запада»

Reference List



ESCON
5 years of development
Guaranteed success!

Project Site	Product	Year of supply	Customer
HV Line 330 kV Pskov – Luzhskaya	Metal supports	2017	PJSC "Federal Grid Company of Unified Energy System"
HV Line 330 kV Electrical substation Murmanskaya	Metal supports	2017	PJSC "Federal Grid Company of Unified Energy System"
ES 500 kV Electrical substation Komsomolskaya	Construction metal structures	2017	PJSC "Federal Grid Company of Unified Energy System"
Electrical substation 220/110/35 kV Selekino	Construction metal structures	2017	PJSC "Federal Grid Company of Unified Energy System"
HV Line 110 kV Iskonnaya-Limbya-Yakha-1 & 2	Metal supports, construction metal structures	2017	Joint stock company «Russian Grids»
HV Line 110 kV Limbya-Yakha-PS Urengoyanskaya-1 & 2 circuit	Metal supports, construction metal structures	2017	Joint stock company «Russian Grids»
External power supply PS-1	Metal supports, light poles, portals	2017	Transneft PJSC
HV Line 220 kV Beloberezhskaya-Bryanskaya	Metal supports	2017	PJSC "Federal Grid Company of Unified Energy System"
«Abaza - Ak-Dovurak» HV line 220 kV	Metal supports	2017	PJSC "Federal Grid Company of Unified Energy System"
«Lesozavodsk – Spassk – Dalnevostochnaya» transmission line 220 kV	Metal supports 220, 330 kV HVL	2017	PJSC "Federal Grid Company of Unified Energy System"
«Rostovskaya – Andreevskaya- Vyshesteblievskaya (Taman)» HV line 500 kV	Grillage	2017	PJSC "Federal Grid Company of Unified Energy System"
HV line section 750 kV «Leningradskaya – Belozerskaya»	Metal supports	2016-2017	PJSC "Federal Grid Company of Unified Energy System"
«Moscow Refinery», JSC	Construction metal structures	2016-2017	PJSC Gazprom Neft
«Russian Electric Motors» plant	Construction metal structures	2016-2017	Transneft PJSC
Extension of Pipeline System «Eastern Siberia – Pacific Ocean»	Metal supports 220 kV HVL	2016-2017	Transneft PJSC
Section of 220 kV HV line «Ermak-Slavyanskaya», passage across the Taz river	Metal supports of suspension type, 500 kV	2016	PJSC "Federal Grid Company of Unified Energy System"
«Lakhta Center» in Saint Petersburg	Construction metal structures	2016	PJSC Gazprom Neft
Special passage «Balakovo» 220 kV HVL across the Volga river	Metal tube long-span supports, type AT-96, AT-87 ports	2016	PJSC "Federal Grid Company of Unified Energy System"
Novoport oil-and-gas condensate pool	Construction metal structures	2016	PJSC Gazprom Neft
220 kV HVL Substation «Yaroslavskaya» - Substation «Tveritskaya» - Substation «Tutaev»	Metal supports	2016	PJSC "Federal Grid Company of Unified Energy System"
110 kV HVL Construction of special economic production industrial zone «Moglino» in Pskov	Metal supports	2016	PJSC "IDGC of North-West"

Референс-лист

Объект	Продукция	Год поставки	Заказчик
МНКТ 05-ИП-102-00053 Магистральный нефтепровод «Куюмба-Тайшет». Участок 217,3 км. – 368 км. Вдольтрассовая линия электропередач напряжением 10 кВ	Металлические опоры	2015	ПАО «Транснефть»
МНКТ 05-ИП-102-00006 Магистральный нефтепровод «Куюмба-Тайшет». ППМН через р. Ангара	Переходные металлические трубные опоры: АТ-105, АТ-96, АТ-87	2015	ПАО «Транснефть»
МНКТ 05-ИП-102-00051 Магистральный нефтепровод «Куюмба-Тайшет». Участок 8 км - 96,6 км. Вдольтрассовая линия электропередач напряжением 10 кВ	Металлические опоры	2015	ПАО «Транснефть»
Магистральный нефтепровод «Куюмба-Тайшет». Участок км 8 – км 96,6. Линейная часть трубопроводов	Строительные металлоконструкции	2015	ПАО «Транснефть»
Магистральный нефтепровод «Куюмба-Тайшет». Внешнее Электроснабжение ГНПС№1, НПС №2, НПС № 3. Строительство ВЛ 110 кВ Приангарская - Куюмба	Металлические опоры	2015	ПАО «Транснефть»
ЛЭП для объекта строительства «Внешнее электроснабжение «Магистральный нефтепровод «Куюмба-Тайшет»	Металлические опоры ЛЭП	2015	ПАО «Транснефть»
ВЛ-110кВ (в габаритах ВЛ-220кВ) «Бийская ТЭЦ – ПС 110кВ Бирюзовая Катунь»	Металлические опоры ВЛ 220 кВ	2014-2015	ПАО «МРСК Сибири»
ПС 500 Елабуга	Металлические опоры ЛЭП	2014	ПАО "Сетевая компания"
ПС 500кВ «Тихорецкая»	Металлические опоры ЛЭП	2013	ПАО «ФСК ЕЭС»
«ВЛ 220 кВ Удмуртская-Свобода»	Металлические опоры	2013	«Спецстрой России»
ТС «Заполярье – НПС «Пурпе» (нефтепровод)	Металлические опоры ЛЭП, мачты прожекторные, порталы	2013	ПАО «Транснефть»
Строительство ВЛ 110 кВ в пгт. Суходол	Металлические опоры, мачты прожекторные, порталы	2013	ПАО НК «Роснефть»
Строительство ПС 500 кВ Тихорецкая	Металлические опоры ЛЭП, мачты прожекторные, порталы	2013	ПАО «БашРэс»
Строительство ГРЭС-2 г. Южноуральск	Строительные металлоконструкции	2012-2014	ПАО «ИНТЕР РАО - Электрогенерация»
ПС «Могоча» заходы ВЛ 220 кВ	Металлические опоры, мачты прожекторные, порталы	2012	ПАО «ФСК ЕЭС»
КЛ №1 220 кВ Нововоронежская АЭС-2- Новая и КЛ № 2 220 кВ Нововоронежская АЭС-2-Новая	Металлические опоры	2012	ПАО «ФСК ЕЭС»

Reference List



ESCON

*5 years of development
Guaranteed success!*

Project Site	Product	Year of supply	Customer
Oil trunk pipeline «Kuyumba-Tayshet» (Facility Russian code - МНКТ 05-ИП-102-00053) 217.3 km part - 368 km section. 10 kV power line along the pipeline route	Metal supports	2015	PJSC Transneft
Oil trunk pipeline «Kuyumba-Tayshet» (Facility Russian code – МНКТ 05-ИП-102-00006). Trunk line underwater crossing over the Angara river	Metal tube long-span supports, type AT-105, AT-96, AT-87 ports	2015	PJSC Transneft
Oil trunk pipeline «Kuyumba-Tayshet» (Facility Russian code – МНКТ 05-ИП-102-00051) 8 km - 96.6 km section. 10 kV power line along the pipeline route	Metal supports	2015	PJSC Transneft
Oil trunk pipeline "Kuyumba-Tayshet" 8 km - 96.6 km section. Linear part of pipelines	Construction metal structures	2015	PJSC Transneft
Oil trunk pipeline "Kuyumba-Tayshet" External power supply Chief oil pumping station No.1, No.2 and No.3 110 kV HVL Priangarskaya - Kayumba	Metal supports 110 kV HVL	2015	PJSC Transneft
Power line for facility "External power supply "Oil trunk pipeline "Kuyumba-Tayshet"	Metal supports	2015	PJSC Transneft
HVL-110 kV (dimensions of HVL-220 kV) "Biysk CHP plant - Substation 110 kV Biryuzovaya Katun"	Metal supports 220 kV HVL	2014-2015	PJSC "IDGC of Siberia"
500 Substation Elabuga	Metal supports	2014	PJSC "Grid Company"
500 kV Substation "Tikhoretskaya"	Metal supports	2013	PJSC "Federal Grid Company of Unified Energy System"
"220 kV HVL Udmurdsкая - Svoboda"	Metal supports 220 kV HVL	2013	"Spetsstroy of Russia"
Transportation system "Zapolyarye - oil pumping station Purpeh (oil pipeline)	Metal supports, light poles, portals	2013	PJSC AK Transneft
110 kV HVL construction in Sukhodol	Metal supports 110 kV HVL, light poles, portals	2013	PJSC Oil Company "Rosneft"
500 kV substation construction "Tikhoretskaya"	Metal supports, light poles, portals	2013	PJSC "BashRes"
GRES-2 construction in Yuzhnouralsk for OJSC "OGK-3"	Metal structures	2012-2014	PJSC "Inter RAO - Electric Power Plants"
Mogocha substation, 220 kV approach lines	Metal supports, light poles, portals	2012	PJSC "Federal Grid Company of Unified Energy System"
Cable line No.1 of 220 kV Novovoronezhskaya APP-2- New and cable line No.2 of 220 kV Novovoronezhskaya APP-2- New	Metal supports	2012	PJSC "Federal Grid Company of Unified Energy System"

О заводе



ЗАО «Завод Энерго-Строительных Конструкций» основан в 2012 году в городе Южноуральск Челябинской области.

Уникальный завод, специализирующийся на производстве металлоконструкций любой сложности для топливно-энергетической, транспортной и инфраструктурной отраслей. Пропускная способность 3 000 тонн металлоконструкций в месяц. Срок службы металлоконструкций 70-80 лет.

С 2015 года стратегическим партнером ЗАО «Завод ЭСКОН» является Промышленная группа «КОНАР». Сегодня совместно с ПГ «КОНАР» завод реализует ряд значимых проектов в различных субъектах РФ.

ЗАО «Завод Энерго-Строительных Конструкций» имеет необходимые сертификаты и лицензии для производства металлоконструкций. На предприятии внедрена система менеджмента качества, соответствующая требованиям ISO 9001. Соответствие СМК требованиям стандарта ежегодно подтверждается независимым органом по сертификации TUV SUD Management service GmbH. Выпускаемые ЗАО «Завод ЭСКОН» металлоконструкции аттестованы и рекомендованы к применению на объектах ПАО «Россети», ПАО «ФСК ЕЭС», ПАО «Транснефть», ОАО «РЖД» и других электроэнергетических и нефтегазовых компаний.

About the Plant



ESCON

*5 years of development
Guaranteed success!*



JSC "Energy Engineering Structures Plant" was founded in 2012 in the city of Yuzhnouralsk, Chelyabinsk region.

A unique plant specializing at production of large scale metal structures of any complexity for power generating, transport and infrastructure industries. **Capacity is 3 000 tons per month.** **Guaranteed service life of metal structures is 70-80 years.**

In 2015 "KONAR" Industrial Group became a strategic partner of JSC "Plant ESCON". Today jointly with "KONAR" Industrial Group the plant is implementing a number of significant projects in various territories of the Russian Federation.

Closed Joint-Stock Company "Energy Engineering Structures Plant" has all necessary certificates and licences for production. The Company has in place the Quality Management System complying with ISO 9001 requirements. QMS compliance with the standard requirements is annually confirmed by an independent accreditation company TUV SUD Management service GmbH. Metal structures as produced by ESCON Plant CJSC are qualified and recommended for application at the facilities of PJSC ROSSETI, FGC UES PJSC, Transneft PJSC, and other electric power and oil-gas companies.

Наша продукция

1. Внешнее электроснабжение

Стальные решетчатые опоры 35-750кВ

Опоры панельного типа 35-110кВ

Прожекторные мачты, молниеотводы

Металлические многогранные опоры 10-500кВ

Многогранные опоры с расширенной базой 110-220кВ

Порталы ОРУ

Ростверки

2. Телекоммуникационная инфраструктура

Антенные опоры, башни и мачты сотовой связи

Опоры двойного назначения

3. Металлоконструкции для линий контактной сети

Стойки металлические для опор контактной сети

Ригели жестких поперечен

4. Металлоконструкции дорожной инфраструктуры

Барьерное дорожное ограждение

Опоры и мачты освещения

Металлоконструкции автомобильных и пешеходных мостов



Our Products



ESCON
*5 years of development
Guaranteed success!*

1. External power supply

35-750 kV Steel lattice towers

35-110 kV panel supports

Light poles, lightning conducting towers

10-500 kV Metal multi-sided towers

110-220 kV multi-sided towers with enlarged basement

Outdoor switchgear portals

Grillage

2. Communications infrastructure

Antenna supports, towers and communications towers

Double application supports

3. Metal structures for overhead system lines

Metal posts for contact line supports.

Portal structure beams

4. Metal structures of road infrastructure

Road barriers

Lighting poles and supports

Metal structures for motor and pedestrian bridges



Наша продукция

5. Вдольтрассовые сооружения нефтегазовой отрасли

Металлические опоры ВЛ 6(10)кВ из гнутого профиля

6. Специальные металлоконструкции

Колодцы магистрального нефтепровода

Металлоконструкции каркаса зданий

Переходы

Фермы стропильные

Фермы подстропильные

Эстакады трубопроводов

Галереи

Переходные площадки

Площадки обслуживания

Стремянки

Лестничные марши

Ограждения

Опоры для трубопроводов

Металлические сваи

Ростверки



Our Products



ESCON

*5 years of development
Guaranteed success!*

5. Pipeline route structures for oil and gas industry

Metal supports for 6(10) kV HVL made of roll-formed sections

6. Special metal structures

Wells of oil trunk pipeline

Metal structures of building frames

Passages

Truss frames

Secondary trusses

Pipe racks

Passageways

Interconnecting walkways

Maintenance platforms

Portable ladders

Stair marks

Barriers

Oil pipe supports

Metal stilts

Grillage



Производство и оборудование



ЗАО «Завод ЭСКОН» оснащен современным оборудованием из США, Франции, Финляндии и Австрии. Автоматизация процессов производства обеспечивает высокую производительность и гарантированную точность изготовления продукции.

Технологический процесс выстроен по принципу бережливого производства. Разработка собственной качественной конструкторской и технологической документации, применение трехмерного автоматизированного проектирования (3D) и обязательная контрольная сборка металлоконструкций гарантируют точность исполнения заказа в производстве и скорость собираемости при монтаже.

В состав предприятия входят: производственный корпус, включающий в себя заготовительный цех, цех сборки и сварки металлоконструкций, цех горячего цинкования; административно-бытовой корпус; котельная с электрогенераторами и компрессорной; газораспределительный пункт; помещение охраны с КПП; дизельная подстанция; железнодорожная ветка.

Комплекс автоматических линий обработки уголкового профиля Peddinghaus

Рассчитан на обработку уголкового проката различного сечения. Обеспечивает выполнение нескольких технологических операций: резку и сверление до 3-х отверстий различного диаметра на полку, нанесение маркировки. Габариты обрабатываемого проката от угла № 4 (40x40x3мм) до угла № 20 (200x200x16мм).

Комплекс установок автоматической плазменной обработки листового проката Peddinghaus

Обеспечивает выполнение нескольких технологических операций: резку и сверление отверстий до 9 различных диаметров, нанесение маркировки. Максимальные габариты листового металлопроката 2500x6000мм. Плазменная резка толщины листового проката от 3,2мм до 60мм.

Комплекс универсальных гидравлических прессов Peddingmax

Оборудован ножницами для плоских листов, механическими ножницами для сортового проката, прутковыми ножницами, а также вырубным и пробивным устройством. Гидравлические прессы позволяют осуществлять пробивку и рубку широкого спектра заготовок: листовых изделий, уголка, швеллера, двутавровой балки, круга.

Автоматическая линия Peddinghaus

Тандем трехшпиндельной сверлильной машины с ленточнопильным станком позволяет одновременно осуществлять сверление в трех плоскостях, резку и маркировку.

Минимальный габаритный размер заготовки 50x460x1632мм.

Максимальный габаритный размер заготовки 630x1100x12500мм.



Production and Machinery



ESCON
*5 years of development
Guaranteed success!*

JSC "Plant ESCON" is equipped with the state-of-the art equipment from USA, France, Finland and Austria. Process automation ensures high output and guaranteed accuracy of production.

The process is arranged according to LEAN production principle. Development of high-quality in-house design and engineering documentation, use of 3D automated design and obligatory fit-up assembly test ensure high precision of order fulfilment in the workshop as well as fast assembly on-site.

The plant comprises: production building including **galvanization shop, assembly and welding shop and fabrication shop**; administrative and amenities building; boiler station with power generators and compressors; gas distribution point; security building with controlled access; diesel substation; railway line.

Peddinghaus automated process lines complex for angle bars

Ensures performance of several process operations: cutting and drilling up to 3 holes of various diameters. Is designed for processing angle bars of various sections.

Dimensions of processed rolled products are from angle No. 4 (40x40x3 mm) to angle No. 20 (200x200x16mm).

Peddinghaus automated plasma process machines for flat products

Ensures performance of several process operations: cutting and drilling of holes up to 9 various diameters, deep drawing. Max dimensions of processed rolled stock are 2500x6000mm. Plasma cutting thickness from 3.2 mm to 60 mm.

Peddingmax universal hydraulic presses complex

It is equipped with flat plate shears, section shears and bar shears as well as a punching machine.

Hydraulic presses allow punching and cut-off of wide range of semi-products: rolled stock, angle bars, U-profile, flange beams, disc.

Peddinghaus automated line

A tandem of three spindle drill and band saw machine allows simultaneous 3-axis drilling, cutting and deep drawing.

Min dimensions of a semi-product are 50x460x1632 mm.

Max dimensions of a semi-product are 630x1100x12500 mm.



Производство и оборудование



Листогибочный пресс Colly BOMBLED

Максимальная длина обрабатываемой заготовки 12000мм.

Минимальная толщина листового проката 0,5мм. Максимальная толщина листового проката 15мм.

Максимальный диаметргиба до 1500мм

Торцефрезерный станок. Размеры рабочего окна 1400х1600мм.

Комплекс оборудования для производства сварной балки двутаврового сечения

- портал газовой резки
- портал для сборки двутавровых балок
- порталный автомат для дуговой сварки под флюсом
- портал для правки двутавровой балки
- автоматический кромкорез (с 3-D манипулятором)

Сборо-сварочные работы

При производстве сварных металлоконструкций на ЗАО «Завод ЭСКОН» уделяется особое внимание качеству сварных соединений. **Для сварочных работ используются исключительно сертифицированные НАКС материалы, технологии и оборудование.**

Сварочное полуавтоматическое оборудование KEMPPI.

Синергетические режимы сварки с адаптивным управлением.

Автоматизированный комплекс подготовки защитной сварочной смеси

Позволяет контролировать состав сварочной смеси.

Дробеметная установка для очистки листового и профильного проката

Применяется для очистки от ржавчины, окалины, пригара, лакокрасочного покрытия.

Допустимые размеры листового проката ширина 2500мм, длина до 12000мм.

Допустимые размеры профильного проката ширина до 1200мм, высота до 500мм, длина до 12000мм.

Станок для правки листового проката 6-25*1600

Предназначен для правки листового металлопроката путем холодной прокатки

Допустимая толщина листа 6-25мм. Допустимая длина листа до 12000мм.

Комплекс вспомогательного оборудования. Точность геометрических размеров достигается использованием универсальных сборочных ступеней, проверочных стендов.



Production and Machinery



ESCON

*5 years of development
Guaranteed success!*

Sheet bending machine by Colly BOMBLED

Max length of a processed semi-product is 12000 mm.

Min thickness of rolled products is 0,5 mm. Max thickness of rolled products is 15 mm.

Max bending diameter is up to 1500 mm

Endmilling machines. Working door is 1400x1600 mm.

Machine complex for producing welded flange beams

- gas cutting gantry
- gantry for assembly of flange beams
- gantry machine for arc welding
- gantry for flattening flange beam
- automated edge former (with 3-D manipulator)

Assembly and Welding operations

When producing welded metal structures at the JSC "Plant ESCON" special attention is paid to the quality of weld joints. **Only NAKS certified materials, procedures and equipment are used for welding operations.**

Welding semi-automated equipment by KEMPPi

Synergetic welding modes with adjusted control.

Automated complex for preparing welding mixture

allows controlling welding mixture composition.

Blasting machine for flat and profile rolled products

The machine is used to remove rust, scale, burn-on, old paint.

Permissible dimensions of flat rolled product: width 2500 mm, length up to 12000 mm.

Permissible dimensions of profile rolled product: width up to 1200 mm, height up to 500 mm, length up to 12000 mm.

Flattening machine for plates 6-25*1600

The machine is used to flatten plates by means of cold rolling method.

Permissible plate thickness is 6-25 mm. Permissible plate length is up to 12000 mm.

Auxiliary equipment complex. Accuracy of geometric dimensions is achieved through using universal assembly fixtures and testing benches.



Производство и оборудование



Для защиты поверхности металлоконструкций от внешнего воздействия окружающей среды на ЗАО «Завод ЭСКОН» применяются передовые технологии: горячее цинкование и нанесение лакокрасочного покрытия.

Линия горячего цинкования «KOERNER» (Австрия) с одной из самых больших в России ванной оцинковывания в состоянии автоматически оцинковывать продукцию в объеме **40 000 тонн в год** и обеспечивает превосходное качество цинкового покрытия уже после первого погружения.

- ✓ Внутренние размеры ванны горячего цинкования -13000x2300x3000 мм; позволяют наносить защитное покрытие на широкий ассортимент изделий;
- ✓ Возможная толщина покрытия от 80 до 250 мкм;
- ✓ Расчетная средняя производительность линии - 10 тонн/час;
- ✓ Чистота используемого цинка не менее – 99, 995% (Zn).

Качественное эстетическое и долговечное цинковое покрытие достигается посредством использования в расплаве цинка лигатур от ведущих мировых производителей.

Чтобы создать дополнительную защиту оцинкованной поверхности,

на заводе «ЭСКОН» применяется экологически безопасная технология

пассивации горячеоцинкованных изделий раствором жидкого концентрата на

основе 3-х валентного хрома. Использование данной технологии защищает оцинкованную поверхность металлоконструкций от воздействия внешней среды и образования белой коррозии. Металлоконструкции, прошедшие пассивацию, при испытании на воздействие коррозии в камере соляного тумана по нормам ISO 9227 выдерживают более 100 часов.

Лакокрасочное покрытие

На предприятии разработана уникальная технология нанесения лакокрасочного покрытия на оцинкованную поверхность.

Оборудование обеспечивает заданные технологические параметры процесса и позволяет равномерно наносить разнообразные виды покрытий, обеспечивая их высокую адгезию.



Production and Machinery



ESCON

*5 years of development
Guaranteed success!*

For protecting metal structures surface from external impact advanced technologies are used at JSC "Plant ESCON": hot dip galvanization and painting.

Hot dip galvanization line (by KOERNER, Austria) with the biggest zinc bath in Russia has a capacity of automatic galvanization of **40 000 t** per year and ensures perfect quality of zinc coating after first dipping.

- Internal dimensions of galvanization bath are 13000x2300x3000mm; allow applying protective coating for a wide range of products;
- Possible coating thickness is from 80 to 250 micron;
- Design average capacity of the line is 10 t/h;
- Output capacity is **40 000 tons of galvanized metal structures per year.**

High quality aesthetic and durable zinc coating is achieved through using alloys from leading world manufactures in zinc melt.

In order to ensure additional protection of zinc-plated surfaces, **ESCON plant applies eco-friendly technology of passivation with liquid concentrate based on trivalent chromium compounds.**

Such technology application allows protecting metal structures surface from environmental impact and white rust formation. When metal structures after nano-passivation are subjected to a corrosion test in a salt-spray chamber as per ISO 9227, they can stand for more than 100 hours.

Paint coating

The plant has developed a unique method of paint application to a galvanized surface. The equipment ensures set process parameters and allows even application of various coatings ensuring their high adhesion.



География наших поставщиков

Поставщики: ПАО «Северсталь» (Вологодская область, г. Череповец), АО «ЕВРАЗ НТМК» (Свердловская область, г. Нижний Тагил), ПАО «ММК» (Челябинская область, г. Магнитогорск), ПАО «Мечел» (Челябинская область, г. Челябинск), ПАО «ЧТПЗ» (Челябинская область, г. Челябинск), ПАО «Челябинский цинковый завод» (г. Челябинск).



На предприятиях-поставщиках внедрены системы менеджмента качества, соответствующие требованиям **ISO 9001**, что позволяет поставлять качественный металлопрокат в производство ЗАО «Завод ЭСКОН».

Весь металлопрокат, поступающий на производство, проходит полный спектр лабораторных испытаний. Сотрудничество непосредственно с металлургическими заводами позволяет формировать страховой запас металлопроката и выполнять заказы в сжатые сроки.

Our Suppliers Geography



ESCON

*5 years of development
Guaranteed success!*

Suppliers: PJSC "Severstal" (Vologda region, Cherepovets), JC "EVRAZ NTMK" (Sverdlovsk region, Nizhniy Tagil), PJSC "MMK" (Chelyabinsk region, Magnitogorsk), PJSC "Mechel" (Chelyabinsk region, Chelyabinsk), PJSC "CHELPIPE" (Chelyabinsk region, Chelyabinsk), PJSC "Chelyabinsk Zinc Plant" (Chelyabinsk).



Quality management systems complying with **ISO 9001 requirements** are implemented at suppliers' plants that allows high quality rolled stock in production of JSC "Plant ESCON".

All rolled metal entering the production undergoes full range of laboratory testing.

Direct cooperation with metallurgical plants makes it possible for us to form a reserve stock of rolled metal and fulfil orders on a tight schedule.

Приглашение к сотрудничеству!

Россия, 457040, Челябинская область,
г. Южноуральск, ул. Советская 2«Б»
тел./факс: +7 (35134) 94-200 / +7 (35134) 94-321
сайт: эскон.рф
e-mail: info@zavod-escon.ru





ESCON

*5 years of development
Guaranteed success!*

Invitation for cooperation!

2b, Sovetskaya st., Yuzhnouralsk, 457040,
Chelyabinsk region, Russia.

Tel./fax: +7 (35134) 94-200 / +7 (35134) 94-321

website: эскон.рф

e-mail: info@zavod-escon.ru

